

酱油压榨突破性的进步 --- 倒置下承液压榨机（线）

省事、高效——专利号：201020544766.3；

2011 年 11 月底，在长沙加加集团顺利验收！

我司总结了压榨行业 20 多年经验和**用户感受及要求**，研制了新型压榨机，该机原位灌酱、出料。由于机笼一体，取消了移笼工作，省去了众多的笼体、气垫车、多项辅助设备减少设备故障点和操作人员、降低能耗。**解决了压榨操作繁琐、设备数量多的问题。**



工序：1、主机原位布酱



2、压榨中



3、主机原位出料



4、吊离榨干物料



新型压榨生产线全貌

设备参数表

序号	项目	单位	数值
1	整机装机功率	Kw	14
2	每笼布酱层数	层	400
3	每层酱醪	mm	约30
4	灌一层酱所需时间	S	< 30
5	灌一笼酱所需时间	h	< 4
6	主机工作压力	kg/m ²	70kg/m ²
8	油缸有效工序行程	m	4.8

对比：老式压榨线操作，14 步骤：



1、灌酱 2、自淋 3、气垫车移笼 4、拔上部笼 5、气垫车移笼 6、轻压 7、气垫车移笼 8、拔轻压笼 9、换重压笼 10、气垫车移笼 11 重压、12 气垫车移笼、13、拔重压笼 14、出渣



联络地址：南京市下关区安怀村 460 号军区第一干休所办公主楼二层，电话\传真：025-83534067； 手机：18915963865

电子邮件：njsy898@126.com

垂询详情及其它产品，请登录： 网址：www.njshuangyi.com